

oznaczenie sprawy: UE. 271.22.2014.


Rudziniec, 07.10.2014


## Informacja o wynikach postępowania o udzielenie zamówienia

**Pn.: „Zakup wraz z dostawą pomocy dydaktycznych do Punktu Przedszkolnego w Poniszowicach - kształtki rehabilitacyjne”**

W postępowaniu o zamówienie publiczne, którego szacowana wartość nie przekracza kwoty określonej art. 4 pkt 8 ustawy Prawo zamówień publicznych wybrano jako najkorzystniejszą ofertę wykonawcy:

**P.W.D” APEX” Strzałków, ul. Kopernika 12; 97-500 Radomsko**

WÓJT GMINY  
  
mgr Krzysztof Urban

 **Jestem  
przedszkolakiem**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Umowa nr WND-POKL.09.01.01-24-008/13